

KLASA: UP/I-960-03/98-07/86
UR BROJ: 558-03/9-99-1
Zagreb, 06. svibnja 1999.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za dopunu tipnog odobrenja mjerila tvrtke Mettler Toledo d.o.o., Zagreb, radi odobravanja dopune tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

DOPUNU TIPNOG ODOBRENJA

1. Odobrava se dopuna tipnog odobrenja mjerila:
 - vrsta mjerila: elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: AB
 - proizvođač mjerila: Mettler Toledo GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Albstadt, SR Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-1-1001
2. Mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje
3. Ova dopuna tipnog odobrenja vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ove dopune tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka Mettler Toledo d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 27. studenog 1998 godine, zahtjev za dopunu tipnog ispitivanja mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti I , II , III, IIII (Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ove dopune tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)

Dostaviti:

1. Mettler Toledo d.o.o. 10000 Zagreb, Kraljevićeva 18
2. OMN - Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. U Rješenju o tipnom odobrenju mjerila KLASA: UP/I-960-03/95-04/89; URBROJ 558-03/1-95-5 u točki 1 popis tvorničkih oznaka mjerila dopunjava se tvorničkom oznakom AB-S

2. Sve kao u prilogu rješenja o odobrenju tipa mjerila KLASA: UP/I-960-03/95-04/89; URBROJ: 55803/1-95-5 pod službenom oznakom tipa mjerila HR M-1-1001 od 7. lipnja 1996.
3. U točki 1 priloga rješenju o odobrenju tipa mjerila - "Opći podaci", popis odobrenih tipova mjerila dopunjava se i tipom AB-S.
4. U točki 2 - "Opis mjerila", iza riječi "PowerPac PP-B10" dodaju se i riječi: "ili Accupac B-S". Također se dodaje slijedeći pasus:
"Izgled vage AB-S prikazan je na slici 5. U tablici 2 prikazane su bitne značajke odobrenih AB-S vaga."
5. U točki 2 - "Opis mjerila", dodaje se Tablica 2:

Tablica 2:

Tip vage	Max (g)	Min(g)	e (mg)	d (mg)	T (g)
AB54-S	51	0,01	1	0,1	-51
AB104-S	101	0,01	1	0,1	-101
AB184-S-A	181	0,01	1	0,1	-181
AB204-S	210	0,01	1	0,1	-210

6. U točki 3 - "Tehnički podaci" na početku dodaju se retci:

Maksimum opsega: ≤ 320 g
Ispitni podjeljak: ≥ 1 mg

... slijedeći već postojeći retci nadopunjuju se navođenjem slijedećih podataka:

Broj ispitnih podjeljaka: $n \leq 210000$ ($n \leq 320000$ kod AB-S)
Temp. područje primjene: od $+17,5^{\circ}\text{C}$ do $+22,5^{\circ}\text{C}$ (od $+12,5^{\circ}\text{C}$ do $+27,5^{\circ}\text{C}$ kod AB-S)

- u retku "Sučelje:", iza riječi "LocalCAN (LC-B)" dodaju se i riječi "ili RS232C"
- u retku "Napajanje:", iza riječi "PowerPac PP-B10" dodaju se i riječi: "ili Accupac B-S"

7. U točki 4 - "Dokumentacija za identifikaciju mjerila i prikaz zaštite od neovlaštena pristupa", spisak slika nadopunjuje se niženavedenim popisom:

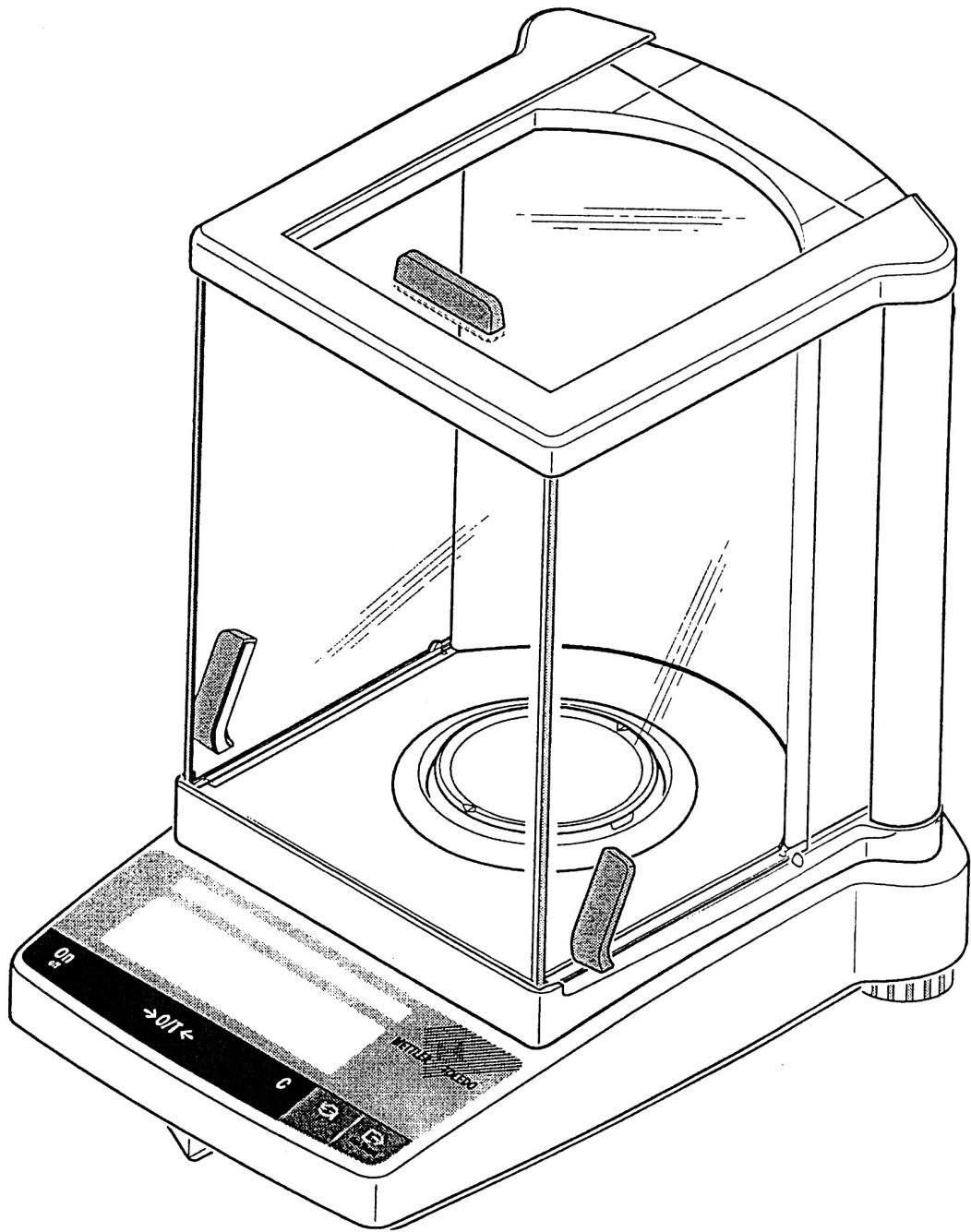
Slika 5. Vaga AB-S

Slika 6. Zaštita od neovlaštena pristupa samo za vage AB-S

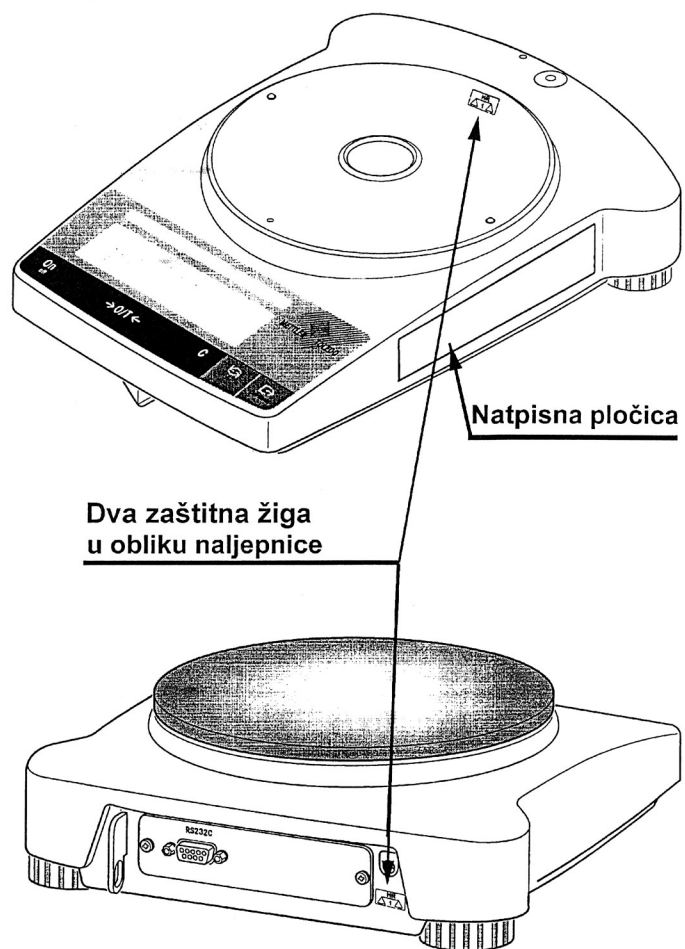
i slikama 5 i 6 koje su u ovom prilogu rješenju o dopuni rješenja o odobrenju tipa mjerila.

8. U točki 9 - "Način žigosanja vage", dodaje se slijedeća rečenica:

"Zaštita AB-S vaga od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se pomoću dva zaštitna žiga - naljepnice, prema slici 6."



SLIKA 5. Vaga AB-S



SLIKA 6. Zaštita od neovlaštena pristupa samo za vage AB-S